



住友建机官方微博



住友建机官方微信

住友建机株式会社

地址: 东京都品川区大崎2-1-1 (ThinkPark Tower)
电话: 03-6737-2600 传真: 03-6866-5112 邮编: 141-6025
<http://www.sumitomokenki.com>

住友建机(唐山)有限公司

地址: 河北省唐山市开平区现代装备制造工业产业园区道33号
电话: 0315-3391000
<http://www.sumitomokenki.com.cn>

住重中骏(厦门)建机有限公司

地址: 厦门市高崎南五路210号中骏集团大厦第2座7楼
电话: 0592-5207968 传真: 0592-5207916 邮编: 361006
<http://www.sscm-cn.com>

销 售 商

本公司对产品不断地进行改进, 因此保留在不作预告的情况下对产品的设计与规格进行变更的权利。
插图可能包括任选设备和附件, 不包括所有的标准设备。

0000®00T.RA000-1 Printed in Japan



SUMITOMO
住 友 工 程 机 械

住 友 沥 青 摊 铺 机

J-paver

杰平霸

HA60C-8 HA60W-8



上图照片中含有选购件

面向不断进化的新时代 用我们的机械摊铺通向未来的道路

住友建机采用新的设计思想和理念，生产制造了具有如下三种融合时代要求的高品质摊铺机。

- 人性化
 - 节能化
 - 维修简便
- 高性能
操作方便
节约成本和时间

Jpaver
杰平霸



【履带式】
HA60C-8
符合国3废气排放基准



【轮胎式】
HA60W-8
符合国3废气排放基准

配备了2.3m~6.0m 无级伸缩

发动机

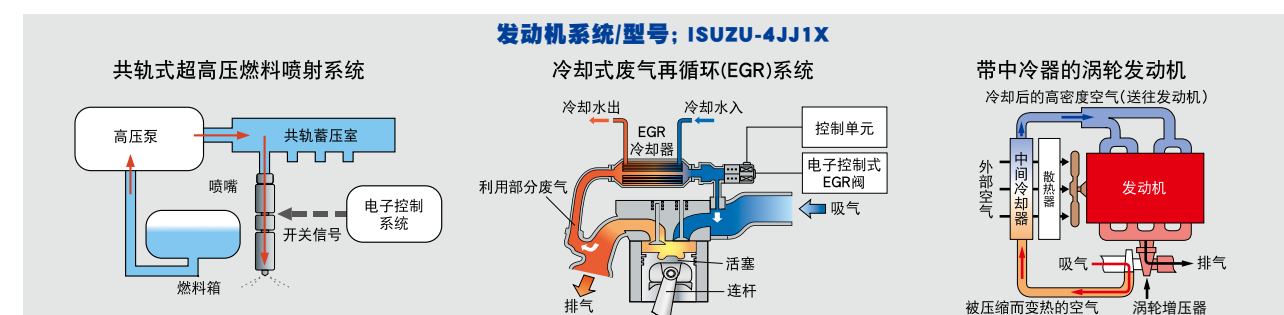
住友摊铺机配备了五十铃智能型发动机，实现了较高的作业效率和环保要求的低能耗。使尾气排放符合法定基准。

SPACE5
SUMITOMO Powerful And Clean Engine System

- ① 高效
- ② 节能
- ③ 环保
- ④ 低噪音
- ⑤ 耐久性



上图照片中含有选购件



世界首创：杰平霸无级伸缩熨平板在无需另行拼接熨平板的情况下能够实现业界首屈一指的自由伸缩幅度，使工作效率提升50%。



三连式无级伸缩熨平板可摊铺2.3m-6.0m的宽度

世界首创

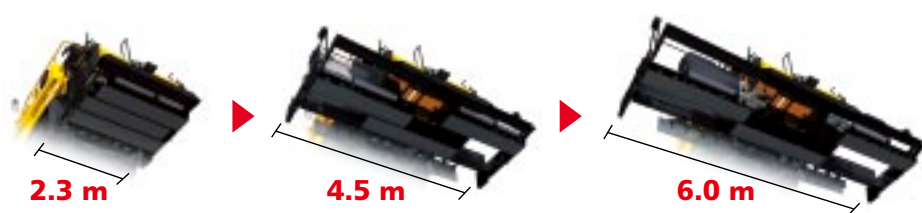
无级任意伸缩型杰平霸熨平板在不需要拼接的情况下，能从2.3m任意伸缩到6.0m。



上图照片中含有选购件

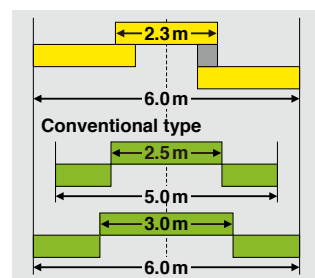
实现高质量摊铺的新型熨平板

杰平霸2360摊铺机可以在不停止作业的情况下，随意改变摊铺宽度。由于无需拼接熨平板，因此不会因熨平板的宽度不同而出现摊铺后路面平整度和密实度等质量问题。



双重作用

杰平霸2360摊铺机可以包含覆盖两种常规熨平板的摊铺范围。



电加热规格

电加热式熨平板规格可实现安全施工和低碳环保，只要打开加热开关，电脑将会自动控制并保持所设定的温度，以确保稳定的摊铺质量。

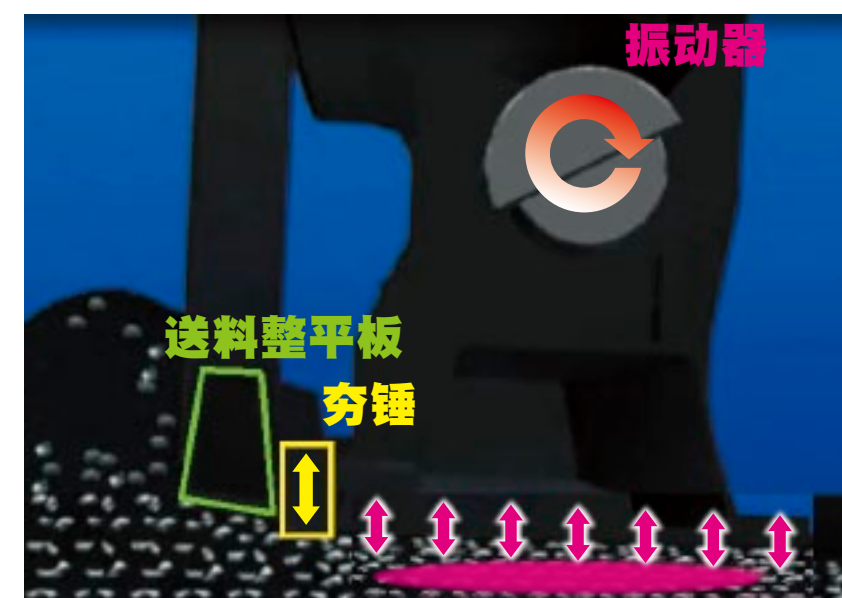


高质量

技术领先的高刚性熨平板，实现高质量摊铺

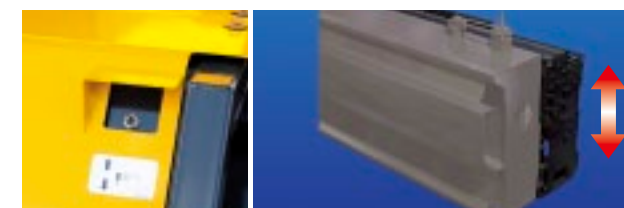
STV夯实系统

熨平板前方所配备的送料整平板能够将沥青拌合料导入熨平板下方并进行压实，使表面材料均等，从而提升摊铺面层质量。利用夯锤和振动器能够实现高效率的夯实作业。



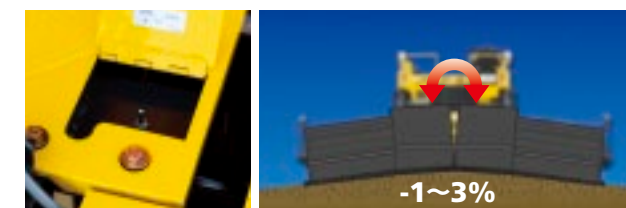
单键落差调节

利用液压电控迅速调节前部和后部熨平板的落差。使路面摊铺均匀平整。



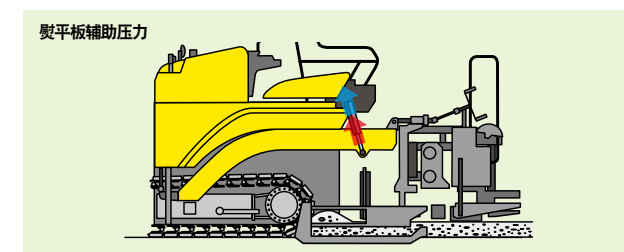
单键拱顶比例调节

利用液压电控调节路面拱顶比例，能够非常简单地用按钮对拱顶度实施任意调节。



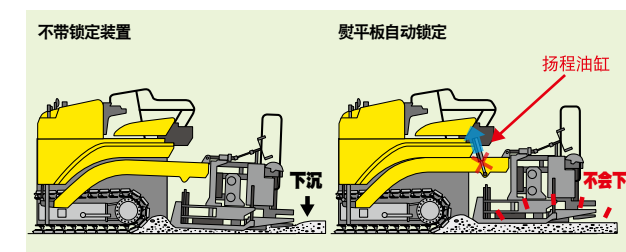
熨平板辅助功能

摊铺较厚面层时，提升油缸可以利用背压辅助熨平板提升。



熨平板自动锁定和柔软推进

在等待成品材料或摊铺作业暂时停止时，自动锁定装置起作用，扬程油缸自动防止熨平板下落。当摊铺作业恢复时，通过电脑控制柔软推进功能自动发挥作用。



自由：→ 压力：→ 锁定（保持）：×

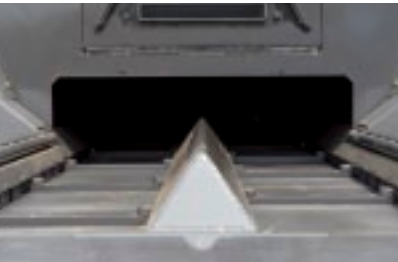
高效率，省时省力的材料输送系统

高质量



低床化大容量料斗
新形状料斗的前部离地高度较低，和以往机型相比，与材料装卸车的接车合理容易。料斗由两侧的油缸支持，便于供料以及防止材料外溢。

可以逆转的传送带
为了前部熨平板摊铺顺畅和送料平衡，设定了逆转功能。



摆动式推辊轮
特别是摊铺弯道时，便于推动卸料卡车。



液压调整螺旋叶片
根据摊铺厚度可以调节螺旋叶片的高度。(从地面算起可调节的范围：115mm~265mm)



开闭式侧板（选购件）
还备有可方便调节铺设端部宽度，带开闭装置的侧板。



标准姿势 开启姿势

液压电控流量调节板（选购件）
与后部熨平板连接的伸缩式流量调节板除了标准的手动型之外，还新设置了液压式的选购件。外侧使用液压调整样式，可以自如地调节最佳拌合料流量，实现拌合料向末端的顺畅输送。



动力流量调节板

运输方便
HA60C(HA60W)便于运输，整机宽度不超过2.5m，无需装卸熨平板便可自由运输。



上图照片中含有选购件

便利性

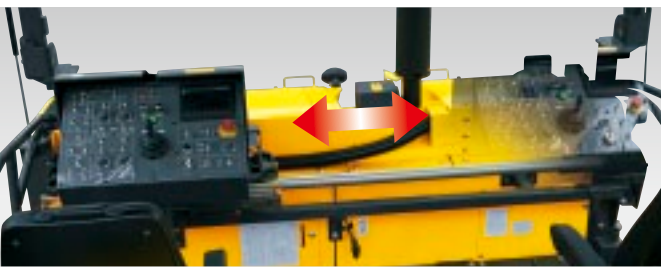
方便用户-便于操作和维修保养

彩色显示屏幕
显示各种信息的彩色显示器，可以用文字和图表确认信息，能够随时掌握设备的状态，一目了然。



舒适简便的操作

移动式操作控制台
移动式操作控制台能够支持各种各样条件下的驾驶操作。



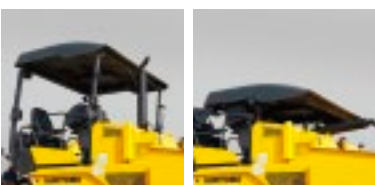
节能模式按钮
把发动机转速从2,200调整到2,000，可以节省油耗。



座椅滑轨（选购件）



硬质材料的遮阳篷
可以折叠，便于运输。发动机排气管也可折叠。



折叠

履带具有强韧的行走功能，
强力支持在条件恶劣的路面上施工



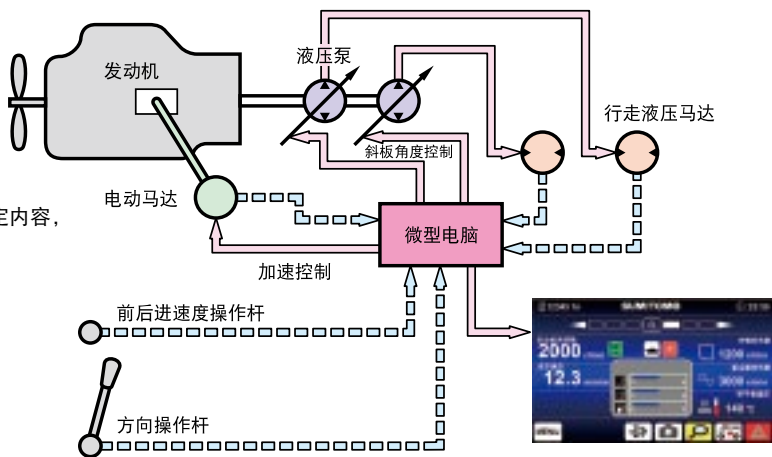
Jpaver
杰平霸

【履带式】
HA60C-8

上图照片中含有选购件

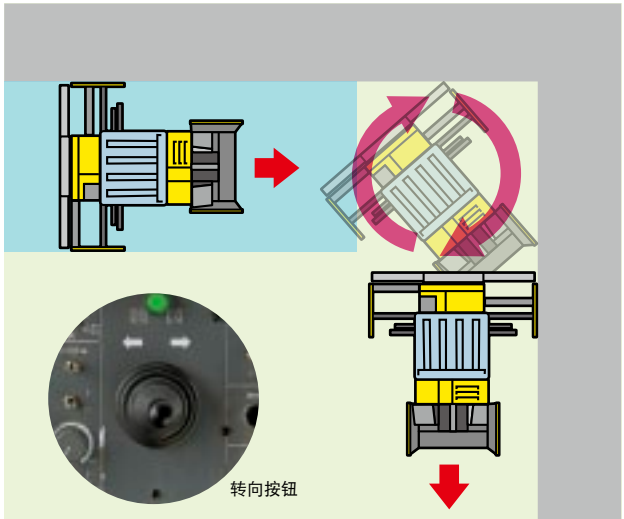
采用先进的行走控制系统

中央控制器同时控制发动机，液压泵和行走马达。
通过电脑控制和简单操作实现平稳行走。由于保存已设定内容，
因此，只需(打开/关闭)行走按钮就能正常进行施工。



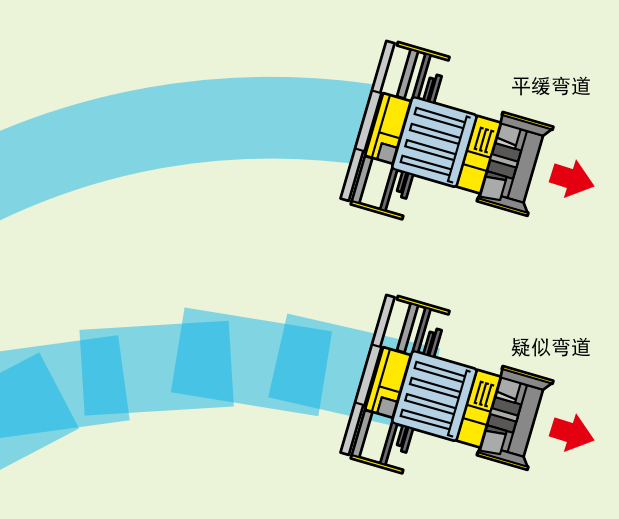
机械转向操作功能

配备了转向操作装置，在狭窄的工地能够轻松的施工。即使摊铺到
工地尽头也可以从侧面出来，大大提高了工作效率。



电脑控制方向转换

设备自动控制，给左右履带加上一定的速度差，转弯时能保持一定的
的曲率半径。



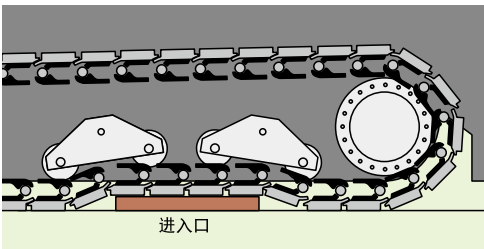
履带内藏马达

履带内藏马达能够减少履带打滑现象，加强路面牵引力。



通过优越的接地性提高平坦性

下部摇动式滚轮吸收进出口等路面凹凸。通过接地性优越的履带提
高了平坦性能。
(选购件)



采用带橡胶面的强力连接履带

橡胶面履带在行走时不会损伤原有路面。



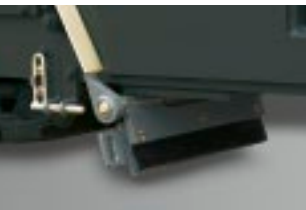
折叠式材料挡板

流量调节板伸展可折叠，使用非常方便，同时采用了高耐久性的连接杆。



履带挡板 (选购件)

配备在履带前侧，摊铺施工时，
可以清除履带前方残留的沥青材料。



轮胎式具有卓越的稳定性和灵活机动性 可提高施工作业效率

Jpaver
杰平霸

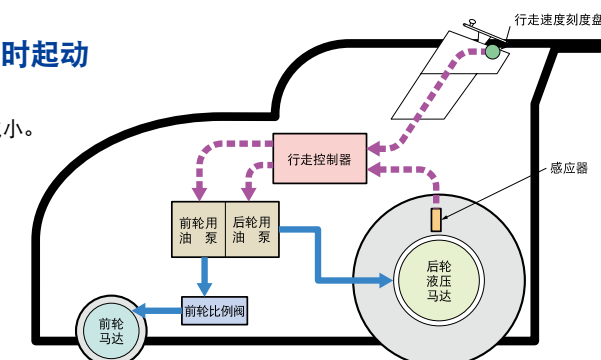
【轮胎式】
HA60W-8



上图照片中含有选配件

采用平行驾驶4轮驱动方式，实现了前·后轮全部同时起动

本系统起到了防止打滑和流畅起动的效果。
由于能够控制反馈速度，因此使因负载变动而寻找的速度变化大幅减小。
并在强大的牵引力作用下，实现了行走的稳定性。



不拆卸熨平板油缸就可更换轮胎

更换轮胎时将熨平板油缸和调平油缸提升到最大高度，即可更换。



更换轮胎位置



两种模式的行走

- 高速(0~15Km/h)适合高速行走的模式，会自动变速。倒车(0~8Km/h)。
- 低速2WD(1.0~20m/min)适合摊铺速度的模式，只是后轮驱动。
- 低速4WD(1.0~12m/min)适合摊铺速度的模式，4轮同时驱动发挥牵引力。



行走轮内藏马达

行走马达安装在左右行走轮的内部，直接实施驱动。使平行驾驶4轮驱动发挥了显著的效果，实现了流畅的起步和停止。



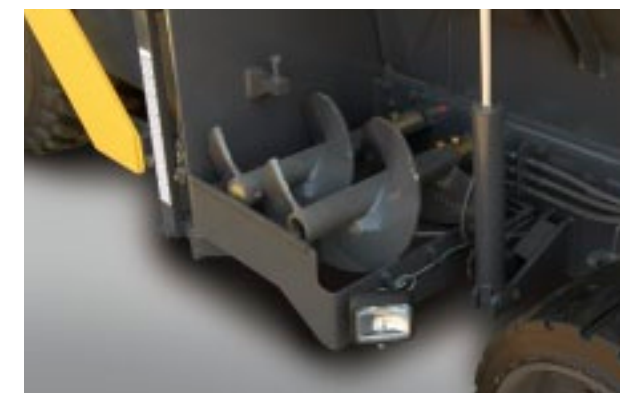
料斗侧板处可放置伸展用挡板

可将主要的伸展板放置在料斗的后面。



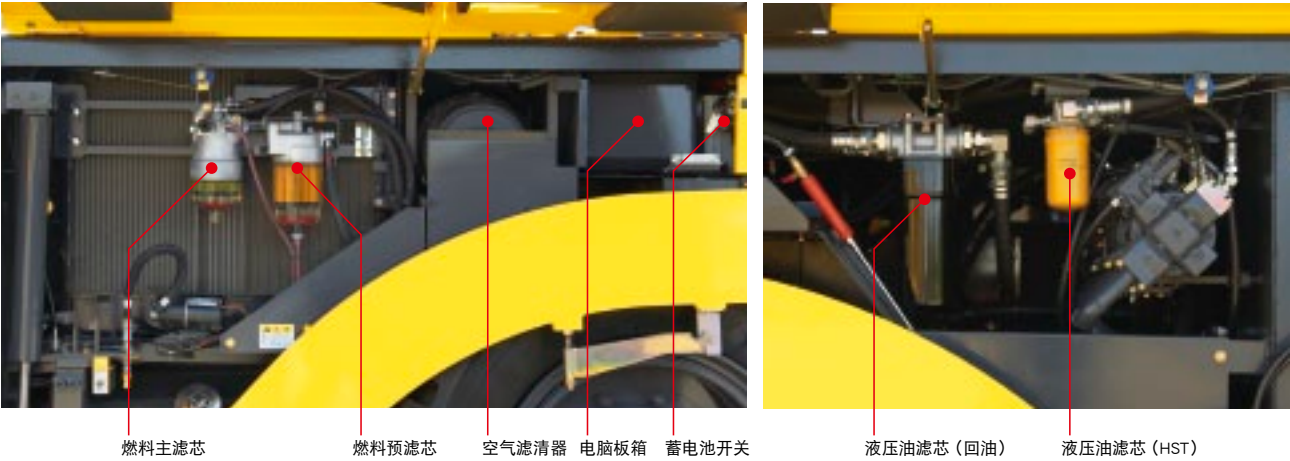
延长螺旋叶片的放置场所

可放置在左右前轮的后面。



简便的日常保养

为了方便检查油类油脂，交换滤芯类以及其他日常保养，需定期保养的部件都设置在便于作业的位置。整机两侧采用开放式边门。



燃料主滤芯 燃料预滤芯 空气滤清器 电脑板箱 蓄电池开关 液压油滤芯（回油） 液压油滤芯（HST）

故障对策

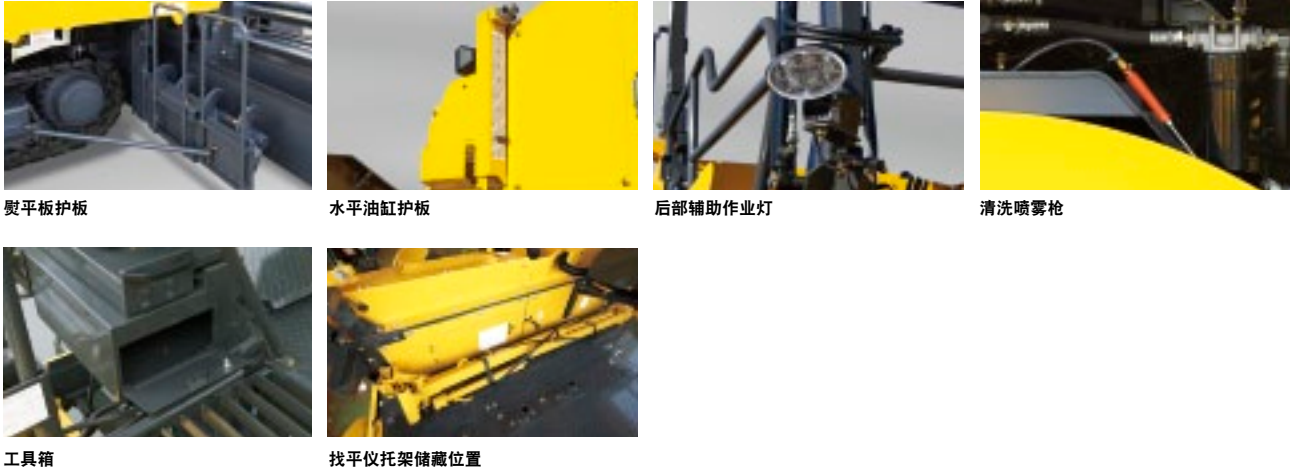
本设备设定许多紧急对应系统。摊铺施工出现故障时，采用各种对应措施能使机械继续作业或离开工地。



有利于驾驶操作的密封手动泵（选购件）

故障部分	行走		施工			紧急操作
	高速	低速	手动	自动	加热	
主要操作盘	×	○	○	○	○	通过显示屏操作
主要操作盘控制器	×	○	○	○	○	通过显示屏操作
控制器C	○	○	○	×	×	控制器的电线调换
控制器B+C	○	○	×	×	×	控制器的电线调换
控制器A+B+C	×	○	×	×	×	非常/平常开关转换
发动机或液压泵	×	×	×	×	×	手泵操作（但用料斗油缸，伸缩油缸，熨平板上下油缸）

标准装备



找平仪感应器

根据各自的需要可以选择接触式找平仪，超声波找平仪和平衡梁。无论哪种找平方式都能保证摊铺精度和平整度。（超声波找平仪和平衡梁为选购件）

超声波料位控制器

料位器安装在前部熨平板附近，自动控制螺旋叶片的布料量。



	感应器形式	作用
①	接触式找平仪（标准）	将接触地面的引导滑板作为参考（地面引导）。
②	接触式找平仪（选购件）	与第1相同，可以方便驾驶员操作“数字式控制”。
③-1	声波板找平感应器（选购件）	不把接触地面的引导滑板作为参考（地面引导）。
③-2	红外线平衡梁（选购件）	三个红外线感应器，不把接触地面的引导滑板作为参考。
④	斜面感应器（选购件）	可以与第1结合起来使用。
⑤	超声波斜面感应器（选购件）	可以与第2第3结合起来使用，驾驶员可以用“数字式控制”实施操作。
⑥	料位感应器（标准）	能够控制材料布料流量和速度。

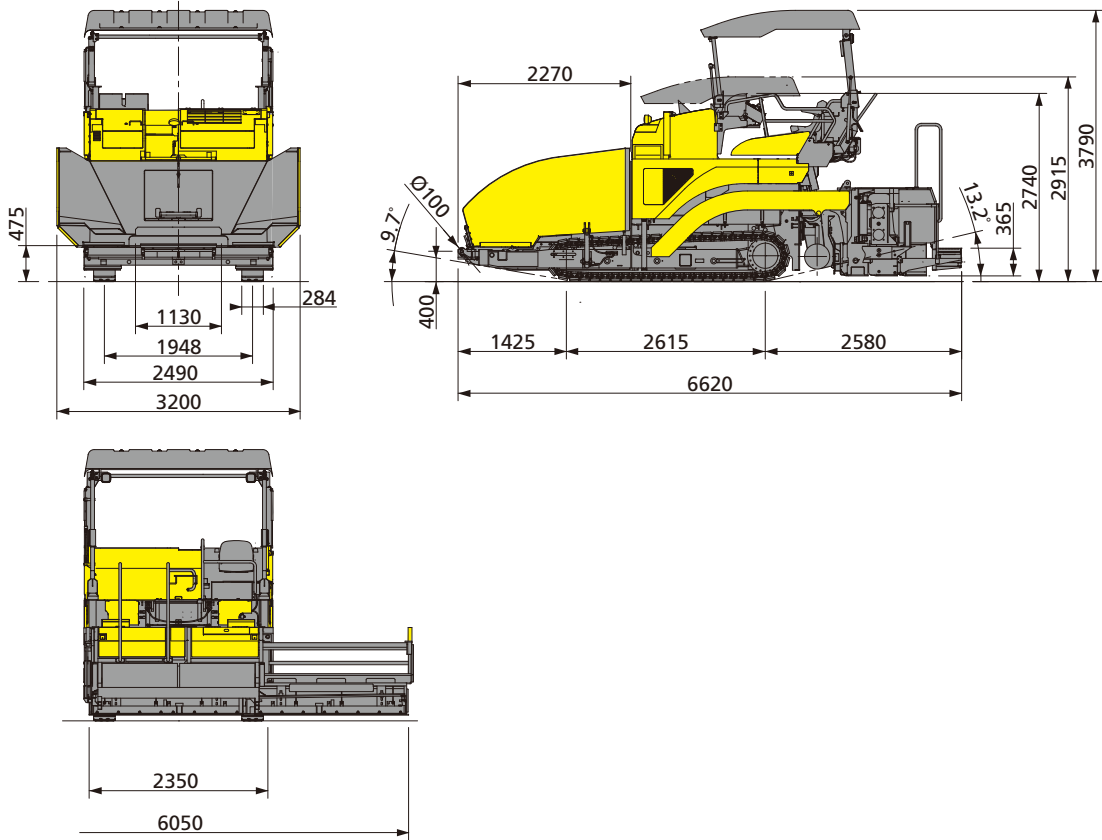
主要规格

		HA60C-8	HA60W-8
摊铺能力	摊铺宽度	2.3~6.0 m 无级伸缩	
	摊铺厚度	10~300 mm	
	摊铺速度	1~20 m/mim	
	料斗容量	13 ton	
	拱顶度比例 /斜面比	-1~3 (Hyd.) /0~3%	
整机	质量（电加热）	14960 kg	15220 kg
	全长	6620 mm	6930 mm
	全宽（运输时）	2490 mm	2490 mm
	全高（带遮阳篷）	2740（3790） mm	2765（3790） mm
	运输时高度（带遮阳篷）	2740（2915） mm	2765（2915） mm
	轴距	2615 mm	2700 mm
	履带宽度	284 mm	—
	轮胎	—	前轮22x14x16（实心轮胎）后轮15.5R25
传送带系统	驱动形式	液压（左右单独驱动）	
	有效宽度x列	400 mm x 2	
	速度	0~14.5 m/mim	
螺旋叶片	尺寸	直径330 mm 螺距300 mm	
	回转数	0~75 mim ⁻¹	
熨平板系统	型号	杰平霸 2360 熨平板	
	加热装置	电加热	
	夯实系统	形式	液压夯锤/振动器
		振动器振动数	0~50 Hz
		夯锤回转数	0~20 Hz
	落差调节方式	液压调节	
行走系统	伸缩式挡板调节方式	液压调节	
	形式	履带式	轮胎式
	行走驱动方式	液压式无级变速器	前轮液压马达/后轮液压无级变速器
	刹车方式	自动刹车	自动刹车
	移动速度 前/后	0~3 / 0~3 km/h	0~15 / 0~10 km/h
发动机	生产厂家 型号	五十铃 AI-4JJ1X（符合国家第三阶段非道路机械环保排放标准）	
	总排气量	2999 cc（4缸）	
	额定输出	89.2/2200 kW/min ⁻¹ （119.6 hp）	
	燃料油箱容量	140 L	
电气系统		24V	

※本表中的单位使用的是国际单位制SI单位。

尺寸图 (mm)

HA60C-8 [履带式] (带选购件配置)



HA60W-8 [轮胎式] (带选购件配置)

